

FastMig X Regular

Hoogwaardige lasapparatuur voor zwaar gebruik in werkplaatsen

In het kort

- Geschikt voor zwaar gebruik in werkplaatsen
- Hoogwaardig MIG/MAG-pullassen
- WiseFusion – minder fouten, minder reparaties
- Besparing op vulmateriaal – tot 30% minder groefvolume
- Kortere lastijd – je werk in 30% sneller afgerond
- MagTrac-wagencompatibiliteit – tot 5 keer sneller dan handmatig lassen

Toepassingen

- Rollend materieel & transport
- Productie van zware machines



Productomschrijving

Kemppi's productserie FastMig X biedt een veelzijdig assortiment hoogwaardige lasapparatuur voor meerdere doeleinden. Het assortiment omvat apparaat- en softwarecomponenten die speciaal voor bepaalde lastoepassingen zijn ontwikkeld.

Voor FastMig X zijn drie verschillende geconfigureerde voorbeeld-setups beschikbaar: **Regular**, **Pipe** en **Intelligent**. Ze kunnen alle drie worden gebruikt voor zowel lucht- als vloeistofgekoelde processen.

Deze datasheet is van toepassing op de FastMig X Regular-setup. Deze setup is bedoeld voor eenvoudig MIG/MAG-pullassen bij zwaar werkplaatsgebruik. Raadpleeg ook de datasheets voor de Pipe- en Intelligent-setup.

Voorbeeld-setup: FastMig X Regular

- Voedingsmogelijkheden: FastMig X 450, 350 of 350MV (multispanning), allemaal inclusief de MMA-optie.
- Vast X 37-voedingspaneel bevat 10 gebruikersprofielen en 10 geheugenkanalen voor elk profiel. Kan worden vervangen door het Remote X 37-paneel.
- Draadaanvoeropties: WFX 200 of WFX 300.
- Cool X-koelingseenheid voor vloeistofgekoelde setups.
- Lasoptimalisatiesoftware WiseFusion™.
- Work Pack-selectie van lasprogramma's.
- Verschillende optionele extra's. Zie de volgende pagina voor meer informatie.

LET OP: Alle draadaanvoerunits worden geleverd zonder aanvoerrollen, geleiders en draadgeleiderbuizen. Deze kunnen afzonderlijk worden besteld op basis van de lastoepassing. Ga voor meer informatie naar go.kemppi.com/kitselect.



Compatibel met deze laskwaliteitsoplossingen

- Kemppi ARC System voor lasproductiebeheer
- ArcInfo voor het monitoren van het lasproces
- Kemppi Universal WPS-pakketten voor MMA- en MIG/MAG-lassen

Debaenst
LASTECHNIEK

Kruishillestraat 26 - 8210 Zedelgem
Tel 050/20.14.38 Fax 050/20.89.40
E-mail: info@debaenst.com
www.debaenst.com

FastMig X Regular

Hoogwaardige lasapparatuur voor zwaar gebruik in werkplaatsen

Draadaanvoerunits

WFX 200 en WFX 300:

- Draadspoelformaten: 5 kg/200 mm in WFX 200 en 20 kg/300 mm in WFX 300.
- Uitgerust met het betrouwbare DuraTorque™-draadaanvoermechanisme.
- Inclusief WiseFusion™ voor gegarandeerd consistente laskwaliteit in alle posities.
- Compatibel met alle Wise™-softwareproducten.
- Inclusief puls en dubbelpuls MIG/MAG.
- Inclusief ArcVoltage. Hiermee wordt de daadwerkelijke spanning van de lasboog gemeten en op het bedieningspaneel weergegeven. ArcVoltage helpt u uw laswaarden binnen het vooraf ingestelde bereik te houden, ongeacht de dikte en lengte van de kabels.



Optionele extra's

Voor uw FastMig X zijn verschillende extra opties verkrijgbaar. Deze voorbeeld-setup is compatibel met minimaal de volgende hardware- en softwareopties.

- SuperSnake sub-draadaanvoer voor een extra breed werkbereik
OPMERKING: WiseRoot+ en WiseThin+ kunnen niet worden gebruikt in combinatie met SuperSnake.
OPMERKING: SuperSnake kan niet worden gebruikt in combinatie met WFX 200-draadaanvoerunits.
- PMT MN-multinek lastoortsen met verwisselbare nekopties die zijn geoptimaliseerd voor verschillende lastaken, bijvoorbeeld doorlassen.
- Remote X 37-bedieningspaneel als vervanging voor het vaste bedieningspaneel op de voeding.
- Afstandsbedieningen voor in de hand R 10, R 20 en R 30.
- Transportunits.
- Met de ARC Mobile Control-adapter kunt u een smartphone of tablet gebruiken voor het draadloos monitoren en instellen van de lasparameters en het kopiëren van lasinstellingen van het ene apparaat naar het andere.



Meer informatie vindt u op de website van Kempfi.

FastMig X Regular

Hoogwaardige lasapparatuur voor zwaar gebruik in werkplaatsen

Technische gegevens

FastMig™		X 350	X 450
Aansluitspanning	3~50/60 Hz	400 V, -15...+20%	400 V, -15...+20%
Opgenomen vermogen	60% ID		22,1 kVA
	80% ID	16,0 kVA	
	100% ID	15,3 kVA	16,0 kVA
Belastbaarheid bij 40 °C	60% ID		450 A
	80% ID	350 A	
	100% ID	330 A	350 A
Lasstroom en voltagebereik	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V
Max. lasspanning MMA		46 V	46 V
Nullastspanning	MMA	$U_0 = 70 - 98 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 70 - 98 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/Puls	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$
Nullastvermogen		100 W	100 W
Vermogensfactor bij max. stroomsterkte		0,85	0,88
Efficiency bij 100% ID		87%	87%
Bereik bedieningstemperatuur		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Bereik opslagtemperatuur		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-klasse		A	A
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S
Uitwendige afmetingen	L x B x H	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Gewicht		38 kg	38 kg

Het minimale aanbevolen generatorvermogen is 35 kVA.

FastMig X Regular

Hoogwaardige lasapparatuur voor zwaar gebruik in werkplaatsen

Technische gegevens

FastMig™ X 350MV		230 V bereik	400 V bereik
Aansluitspanning	3~50/60 Hz	220 V -10%...230 V +10%	380 V -10%...440 V +10%
Opgenomen vermogen	80% ID	16,0 kVA	16,0 kVA
	100% ID	15,3 kVA	15,3 kVA
Belastbaarheid bij 40 °C	80% ID	350 A	350 A
	100% ID	330 A	330 A
Lasstroom en voltagebereik	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Max. lasspanning MMA		46 V	46 V
Nullastspanning	MMA	$U_0 = 70 - 98 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 70 - 98 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/Puls	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$
Nullastvermogen		100 W	100 W
Vermogensfactor bij max. stroomsterkte		0,90	0,88 ... 0,82
Efficiency bij 100% ID		83%	85%
Bereik bedieningstemperatuur		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Bereik opslagtemperatuur		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-klasse		A	A
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S
Uitwendige afmetingen	L x B x H	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Gewicht		49 kg	49 kg

WFX		200	300
Belastbaarheid bij 40 °C	60% ID	520 A	520 A
	100% ID	440 A	440 A
Draadaanvoersnelheid		1 – 25 m/min.	1 – 25 m/min.
Draadaanvoermechanisme		4 rollen	4 rollen
Diameter van aandrijfrollen		32 mm	32 mm
Toevoegdraden	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ Gevulde draad	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm	0,8 – 2,4 mm
Draadhaspel	max. gewicht	5 kg	20 kg
	max. ∅	200 mm	300 mm
Bedrijfstemperatuurbereik		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Bereik opslagtemperatuur		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
EMC-klasse		A	A
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S
Uitwendige afmetingen	L x B x H	510 x 200 x 310 mm	625 x 243 x 476 mm
Gewicht		9,4 kg	12,5 kg

 **Debaenst**
LASTECHNIEK

Kruishillestraat 26 - 8210 Zedelgem
Tel 050/20.14.38 Fax 050/20.89.40
E-mail: info@debaenst.com
www.debaenst.com