

# FitWeld Evo 300

Krachtig, compact pakket, multi-voltage

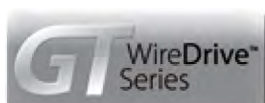


# FitWeld Evo 300

## Krachtig, compact pakket, multi-voltage

### De beste koop

- 300 A bij 30% inschakelduur
- Ideaal voor kleine werkplaatsen
- Draagbaar met 15 kg
- Veel sneller dan MMA bij hechtlassen
- Uitzonderlijke ontstekingskwaliteit
- Voor 230 V en 380-440 V 3-fase aansluitspanning
- De digitale weergave van de parameters garandeert een accurate instelling van de machine volgens de in de WPS gestelde waarden.
- Integrale stroomregulatie van beschermgas en GasGuard™
- Stevige kunststof behuizing voor ruwe werkomstandigheden



Energy efficient

### Snelheid, kwaliteit en zuinigheid voor professionals

De indrukwekkende nieuwe FitWeld Evo 300 is de nieuwste compacte en draagbare MIG/MAG-lasoplossing van Kemppi, met een groot aantal innovatieve ontwerptechnieken. De QuickArc™-ontsteking, het nieuwste GT WireDrive™-mechanisme en de Brights™-verlichting van het draadaanvoercompartiment in combinatie met de andere eigenschappen maken het lassen sneller, eenvoudiger en veiliger in de zware industrie. U kunt tot 57% op het vermogensverbruik besparen en toch de snelheid voor (hecht-) lassen verdubbelen ten opzichte van het traditionele MMA-lassen.

- Draagbaar 300 A / 14,5 kg - eenvoudig te verplaatsen naar de werklocatie. Sterke handvatten aan de boven- en achterkant van de versterkte kunststof behuizing.
- Te gebruiken voor hechtlassen, installatie en zelfs licht productielassen.
- Multi-voltage stroombronontwerp voor aansluiting op driefasen-ingangsspanningen van 230 V en 380 V - 440 V (+/-10 V).

### Vermogen om nauwkeurig te lassen met nette resultaten

FitWeld Evo 300 is uitgerust met een ruime keuze aan lasspanningen, van 11 V tot 32V, waardoor u beschikt over het juiste vermogen voor uiteenlopende toepassingen. Hij levert uitstekende lasprestaties op 300 A bij een inschakelduur van 30%.

Tijdens de ontstekingscyclus worden speciale boogontstekingstechnieken gebruikt, QuickArc genaamd, die zorgen voor een zeer schone en nauwkeurige boogontsteking. QuickArc levert schone, scherpe en stabiele resultaten, zelfs met lasdraad van 1,2 mm.



## Architectuur

1. GasGuard AAN/UIT.
2. WitteBrights™-ledlampjesvoorverlichting van de draadaanvoerunit.
3. DuurzaamGTWireDrive™-mechanisme van gegoten aluminium.
4. Aansluiting beschermgasslang.
5. Veilige, met glasvezel versterkte kunststof behuizing.
6. Aansluitkabel.
7. 2T & 4T MIG-pistoolschakelaarselectie en GasGuard-uit-stand voor 2T.
8. Sterke, beschermende grepen boven en achter.
9. Beschermend, gesloten draadaanvoercompartiment. Optionele verwarming voor draadaanvoercompartiment.
10. Vergrendelingsmechanisme van de klep van het draadaanvoercompartiment.
11. Aansluitingen voor het veranderen van de polariteit.
12. Nieuwe, veilige haspelnaaf en haspelrem. Voor haspels van 20 cm.

## Scherm en meting

De vermogensregeling wordt ingesteld met eenvoudige regelknoppen op het paneel. Het digitale scherm garandeert een snel en nauwkeurig vooraf ingestelde spanning en draadaanvoersnelheid. De feitelijke parameters worden weergegeven tijdens het lassen en blijven ook na het lassen op het scherm.



FitWeld Evo 300-leddisplay

## Sterk draadaanvoercompartiment met ledlampjes en optionele verwarming

Door de sterke, met glasvezel versterkte kunststof behuizing is het apparaat zeer sterk en slagvast.

Het draadaanvoermechanisme heeft een duurzame GT WireDrive van gegoten aluminium. Brights-draadaanvoerlichting levert de oplossing om het verwisselen en verstellen van de draadhaspel bij weinig licht gemakkelijk en veilig te maken. Daarnaast kan een FitWeld Evo 300 met draadaanvoerverwarming worden besteld om de temperatuurschommelingen in de draadkast, die leiden tot condensatie en oxidatie van het lasdraadoppervlak, onder controle te houden.



FitWeld Evo 300-functiepaneel

## GasGuard™

De FitWeld Evo 300 wordt standaard geleverd met Kemppi GasGuard, zodat niet zonder beschermgas kan worden gelast. Dit helpt onnodige nabewerking en schade aan het laspistool te voorkomen.

## Technische gegevens

FitWeld Evo 300			
Aansluitspanning	3 ~, 50/60 Hz	220-230 / 380-440 V ±10 %	
Opgenomen vermogen bij max. stroom		10,8 kVA	
Voedingsstroom	25 % ED $I_{1max}$	230 V: 29 A	400 V: 17 A
	25 % ED $I_{1eff}$	230 V: 15 A	400 V: 9 A
Belastbaarheid bij 40 °C	25 % ED	300 A / 29,0 V	
	40 % ED	250 A / 26,5 V	
	60 % ED	210 A / 24,5 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Aansluitkabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Zekering (traag)		230 V: 16 A	400 V: 10 A
Open spanning		42 - 86 V DC	
Vermogensfactor bij max. stroomsterkte		230 V: 0,93	400 V: 0,94
Rendement bij max. stroomsterkte		230 V: 83 %	400 V: 84 %
Lasbereik		11 - 32 V	
Draadhaspel (max. ø)		200 mm	
Draadaanvoermechanisme		Draadaanvoerunit met 2 rollen	
Lasdraden	Fe massief	0,8 - 1,2 mm	
	Fe kern	0,8 - 1,2 mm	
	Ss	0,8 - 1,2 mm	
	Al	1,0 - 1,2 mm	
Afmetingen	L x B x H	457 x 226 x 339 mm	
Gewicht		14,5 kg	
EMC-klasse		A	
Minimaal kortsluitvermogen Ssc van het elektriciteitsnet		1,9 MVA	
Beschermingsgraad		IP23S	

## Bestelinformatie

FitWeld Evo 300		
FitWeld Evo 300 + FE32 3,5 m		P2103
FitWeld Evo 300 + FE32 5 m		P2104
FE32 3,5 m		6603203
FE32 5 m		6603204
FE35 3,5 m		6603503
FE35 5 m		6603504
MMT 32, 3 m		6253213MMT
MMT 32 4,5 m		6253214MMT
Werkstuk kabel, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		6184311
Beschermgasslang, 6 m		W000566

## Total Welding Management



### Kemppi contact



**Debaenst**  
LASTECHNIEK

Kruishillestraat 26 - 8210 Zedelgem  
Tel 050/20.14.38 Fax 050/20.89.40  
E-mail: info@debaenst.com  
www.debaenst.com

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

